

ICS 73.100.99
D 93
备案号: 17354—2006

MT

中华人民共和国煤炭行业标准

MT/T 323—2005
代替 MT/T 323—1999

中双链刮板输送机用刮板

Flight bar for twin inboard chain face conveyor



060802000109

2006-01-17 发布

2006-07-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

前 言

本标准是对 MT/T 323—1999《中双链刮板输送机用刮板》的修订,本标准自实施之日起代替 MT/T 323—1999。

本标准与 MT/T 323—1999 相比较主要技术变化如下:

- 增加了 38×137、42×146、42×152、48×152 规格的刮板(见表 2);
- 取消了刮板高度的要求(1999 年版的表 1、表 2);
- 修改了挠度值及强度额定值(1999 年版的表 3;本版的表 3);
- 修改了型式检验不合格质量水平(1999 年版的表 5;本版的表 4);
- 修改了出厂检验的接收质量限及力—挠度试验的检验水平(1999 年版的表 4;本版的表 5)。

本标准由中国煤炭工业协会科技发展部提出。

本标准由煤炭行业煤矿专用设备标准化技术委员会归口。

本标准主要起草单位:宁夏西北奔牛实业集团有限责任公司。

本标准主要起草人:蔡玉萍、马立新。

本标准历次发布情况:

MT/T 323—1993、MT/T 323—1999。

中双链刮板输送机用刮板

1 范围

本标准规定了中双链刮板输送机用刮板(以下简称刮板)的术语和定义、结构型式与尺寸、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于中双链刮板输送机用刮板,也适用于和中双链刮板转载机通用的刮板。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 2828.1—2003 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划(ISO 2859-1:1999, IDT)

GB/T 2829—2002 周期检验计数抽样程序及表(适用于对过程稳定性的检验)

MT/T 150—1997 刮板输送机和转载机包装通用技术条件

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

槽内宽 inner width of the line pan

中部槽内限制刮板横向位移的最大宽度,用 n 表示,见图 1。

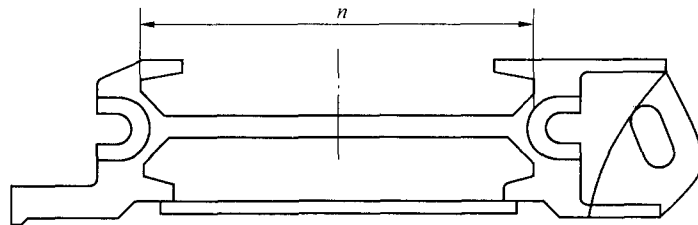


图 1 槽内宽

3.2

挠度 deflection

刮板承受强度额定值时,刮板中心垂直方向的位移量。

3.3

强度额定值 strength rating

导致刮板产生挠度所规定的载荷力。

3.4

力—挠度试验 force - deflection test

测定刮板经受最小挠度和强度额定值能力的试验。